Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 01:58

Link do produktu: https://www.sklep.jedrus.com.pl/owijarka-bel-sipma-or-7532-diana-p-1544.html

Owijarka bel - SIPMA OR 7532 DIANA



Opis produktu

Owijarka bel SIPMA OR 7532 DIANA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Oprócz systemu konwencjonalnego może pracować także w systemie 3D, umożliwiającym zmniejszenie zużycia folii o około 25%. Posiada pełną automatykę całego procesu owijania, którą zapewnia elektroniczny sterownik pozwalający na wcześniejsze zaprogramowanie parametrów cyklu pracy.

- Owijarka daje użytkownikowi wybór między:
  - maksymalną szybkością owijania;
  - minimalnym zużyciem folii.
- Konstrukcja owijarki pozwala poza owijaniem konwencjonalnym również na owijanie bel w dwóch płaszczyznach - tzn. owijanie 3D. Efekt ten uzyskuje się poprzez pochylenie podajników folii. Wynikiem takiego sposobu owijania jest oszczędność folii na poziomie ok. 25%.
- Układ technologiczny „przód-tył” umożliwia pracę w kierunku „za prasą”, zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli oraz sprzęgnięcie owijarki z prasą, zapewniając jednoczesne zawijanie i owijanie beli w jedynym przejeździe roboczym.
- Stawiacz bel umożliwia stawianie bel na denku, co zabezpiecza owinięte bele przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.
- Hydrauliczne chwytaczo-obcinacze folii działają automatycznie po każdym owinięciu beli folią, zapewniając znaczne przyspieszenie procesu owijania i jego wydajność.
- Szybkość owijania jest zależna od wybranej techniki owijania bel:
  - owijanie konwencjonalne 2D - cykl owijania trwa ok. 50 sek., a do owinięcia beli wystarczy tylko 8 obrotów ramion. Owijanie 2D daje możliwość oszczędzania czasu pracy;
  - owijanie 3D - cykl owijania trwa ok. 65 sek. i realizowany jest w dwóch etapach: owijanie obwodowe przy poziomym położeniu podajników folii i owijanie powierzchni bocznych (denek beli) przy pionowym położeniu podajników folii. Owijanie 3D jest bardziej pracochłonne, ale pozwala zmniejszyć zużycie folii o ok. 25%.
- Zużycie folii na belę podczas owijania konwencjonalnego wynosi ok. 60 m folii, natomiast podczas owijania 3D wartość ta maleje do ok. 45 m.
- Szerokie ogumienie zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.
- Podajniki folii umożliwiają stosowanie folii o szerokości 0,75 m.
- Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i jej odpowiednią przyczepność podczas owijania.
- Zasobnik na 6 dodatkowych rolek folii umożliwia płynną i ekonomiczną pracę bez zbędnych przestojów.
- Hydraulicznie przestawny dyszel ułatwia przestawienie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych na pole.
- Układ hydrauliczny z funkcja Load-Sensing wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.
- Sterowanie elektroniczne zapewnia w pełni automatyczną pracę maszyny oraz nadzoruje wszystkie parametry jej pracy.
- Funkcje sterowania elektronicznego:
  - ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwanie owijarki;
  - bieżąca obserwacja procesu owijania (licznik ilości owinięć);
  - pomiar ilości owiniętych bel;
  - pomiar czasu pracy urządzenia [h] z dokładnością do 1 minuty;
  - zaprogramowanie ilości owinięć (możemy zaprogramować ilość owinięć, po przekroczeniu której kończy się cykl owijania);
  - wyświetlanie stanu czujników (ponieważ czujniki najbardziej narażone są na uszkodzenia mechaniczne, mamy możliwość szybkiej oceny sprawności ich działania i ewentualnego usunięcia usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu);
  - duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny obrazuje aktualne parametry pracy;

- płynna regulacja prędkości obrotowej ramion w czasie pracy;
- programowanie prędkości unoszenia i opadania łapy załadowczej;
- kontrola podawania folii - dodatkowe czujniki folii wstrzymują proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania na owijarce;
- wyświetlenie na ekranie informacji dotyczących pracy w całym bieżącym sezonie.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Model		OR 7532 DIANA
Rozmiary bel		
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250
Maksymalna masa beli	kg	1000
Szerokość folii	mm	750
Napęd owijarki		hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	50 - 65
Zapotrzebowanie oleju	l/min	≥ 35
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 37 (50)
Wyposażenie		
stawiacz bel		●
podajniki folii (750)		●
zasobnik na rolki folii		●
hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii		●
sterowanie elektroniczne		●
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●
hydraulicznie przestawny dyszel		●
szerokie ogumienie 340 x 55 - 16 PR		●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		●
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5490
szerokość	mm	3680
wysokość	mm	2890
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	4230
szerokość	mm	2380
wysokość	mm	2890
Masa	kg	1550

● - standard ○ - wyposażenie dodatkowe ✖ - niedostępne